

4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Техническое обслуживание ТСУ заключается в периодическом осмотре болтовых креплений ТСУ. Через каждые 1000 км пробега на фаркопе необходимо проверять все болты на натяжение. Нельзя превышать вертикальную грузоподъемность фаркопа ни при каких обстоятельствах. При движении автомобиля по не асфальтированному покрытию максимальная нагрузка на ТСУ сокращается в 2 раза , а скорость не должна превышать отметку 30км/ч.
- При сцепке прицепа с автомобилем шар ТСУ должен быть смазан консистентной смазкой. После фиксации сцепной головки прицепа на шаре, осуществить связь автомобиля с прицепом, используя петли для крепления страховочных цепей.
- При необходимости изменения конструкции транспортного средства (сверление, удаление усилителя бампера и т.п.), следует проконсультироваться с дилером автозавода производителя.
- Если в точках крепления ТСУ имеется слой битума или противошумный материал, его следует удалить.
- ТСУ предназначено исключительно для буксировки прицепов. Недопустимо использование ТСУ в качестве буксировочного крюка и т.п.
- Сведения о максимально допустимой массе буксируемого прицепа Вы можете получить у дилера автозавода производителя, но она не может превышать массу, указанную в данном руководстве
- Если необходимо сверление кузова или лонжеронов, следите за тем, чтобы не повредить электропроводку. Кромки отверстий необходимо обработать антакоррозийным составом
- После монтажа ТСУ необходимо хранить данное руководство в комплекте с технической документацией автомобиля.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Гарантируем безотказную работу ТСУ в течение 12 месяцев со дня продажи в торговой сети при условии его установки, эксплуатации и техническом обслуживании в полном соответствии с настоящим руководством.

Гарантия не распространяется на дефекты, неисправности или коррозию деталей, возникшие в результате воздействия внешних факторов, таких как промышленные выбросы, кислотные, щелочные или другие химические загрязнения воздуха, воздействие химически активных веществ, в том числе применяемых для борьбы с обледенением дорог, удары камней и прочие природные явления .

Предприятие не несет ответственность за безопасность и надежность работы ТСУ при внесении потребителем изменений в его конструкцию.

5.2. Претензии к качеству продукции принимаются к рассмотрению только при наличии акта рекламации.

Наклейку предприятия-изготовителя на ТСУ сохранять до окончания гарантийного срока.

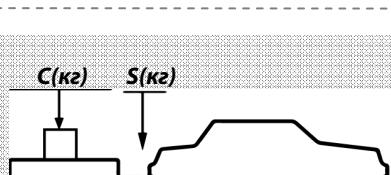
ООО «Лидер-плюс» адрес : г. Таганрог, ул. Сызранова, 2-1

Тел.: +7(8634) 47-70-32, 47-70-34, 47-70-36 сайт : www.leader-plus.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ:

ОТМЕТКА ОБ УСТАНОВКЕ:



верное размещение груза



неверное размещение груза



Тягово-сцепное устройство

**TCU F111-F
F111-FC**

для

FORD TOURNEO CONNECT

(фургон)

номер кузова (PU2)

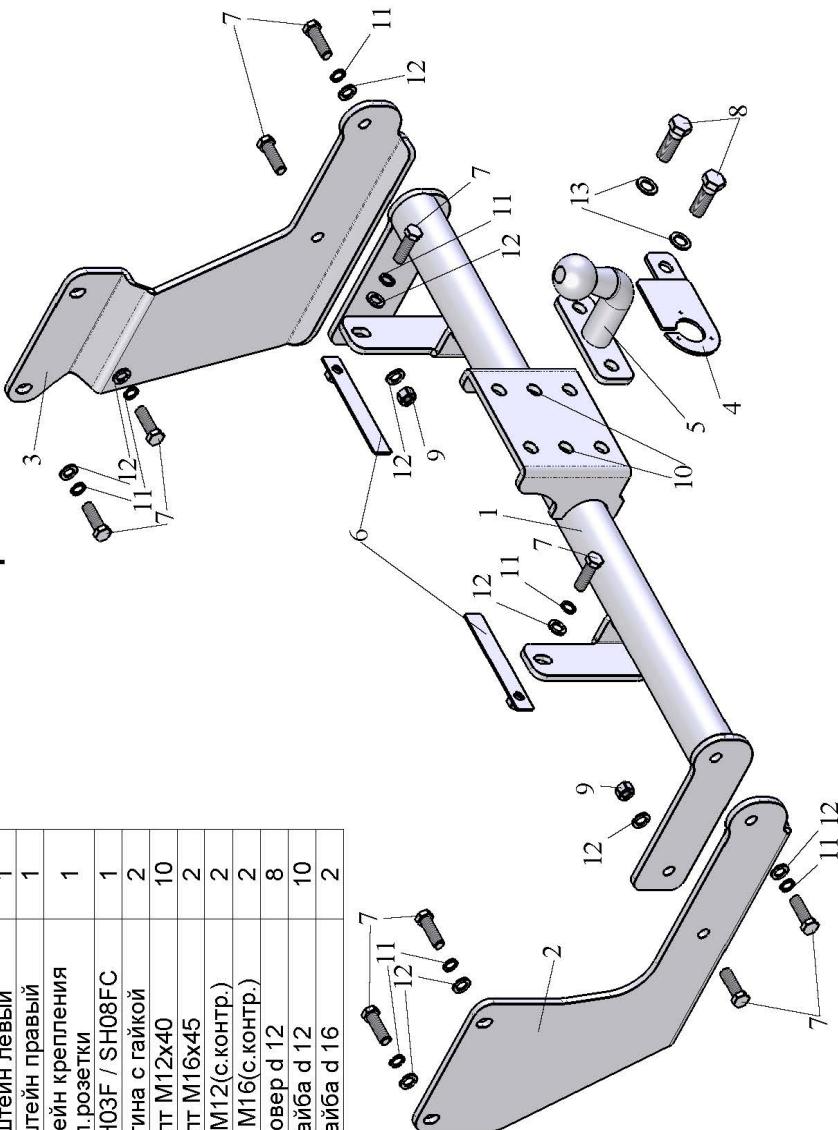
2002 -... Г.в.

Руководство по эксплуатации

ФАРКОП "LEADER" F111-F/FC

Схема сборки

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	К-ВО
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Кронштейн крепления эл.розетки	1
5	Шар SH03F / SH08FC	1
6	Гластина с гайкой	2
7	Болт M12x40	10
8	Болт M16x45	2
9	Гайка M12(с.контр.)	2
10	Гайка M16(с.контр.)	2
11	Гровер d 12	8
12	Шайба d 12	10
13	Шайба d 16	2



FORD TOURNEO CONNECT

2002 - ... г.в.

Артикул	D(kН)	S(kг)	T(kг)	C(kг)
F111-F	9,8	100	2045	2000
F111-FC	7,4	50	2045	1200

$D = g^* T / C$ (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)

S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ

T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (F111-F/F111-FC) для FORD TOURNEO CONNECT 2002 - ... г.в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 2000 кг / 1200кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 23,5 кг/22,7 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

TCU (F111-F / F111-FC)

для FORD TOURNEO CONNECT.....1 шт.

Руководство по эксплуатации.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер с автомобиля. С внутренней стороны лонжеронов автомобиля очистить от герметика по 2 отверстия.
- Закрепить левый и правый кронштейны ТСУ (2,3) на лонжеронах , используя штатные отверстия в лонжеронах автомобиля.
- Закрепить поперечную балку ТСУ (1) к кронштейнам ТСУ (2,3) болтами M12x40 (7) и к задней балке автомобиля , используя болты M12x40 (7) и пластины с гайкой (6).
- Установить задний бампер на автомобиль.
- Окончательно протянуть все резьбовые соединения.
- Установить на ТСУ съемный шар (5) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы**, мм	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.